



АМТ[®]
SINCE 1945



ВИРОБНИК

ЗАПЧАСТИН ДО ТЕПЛОВОЗІВ

АМР це:



**КОМПЕТЕНТНІ
МЕНЕДЖЕРИ**



**ПРЕДСТАВНИЦТВА
ПО ВСЬОМУ СВІТІ**



**ЕКОЛОГІЧНІ
ТЕХНОЛОГІЇ**



**ПРИВАБЛИВІ
ЦІНИ**



**ПОНАД 70
РОКІВ ІСТОРІЇ**



**ТЕХНІЧНА
ПІДТРИМКА**



**2 ВИРОБНИЧІХ
ПІДПРИЄМСТВА**



**СЕРТИФІКАТИ
ЯКОСТІ**














**ДОСВІДЧЕНИЙ
ПЕРСОНАЛ**



**ПОНАД 2 МЛ
КЛАПАНІВ НА РІК**



-  КОМПЕТЕНТНА І ДОСВІДЧЕНА КОМАНДА
-  ЕКОЛОГІЧНЕ ВИРОБНИЦТВО
-  КОНКУРЕНТНІ ЦІНИ
-  ІНДИВІДУАЛЬНИЙ ПІДХІД ДО ПАРТНЕРІВ
-  ШИРОКИЙ АСОРТИМЕНТ
-  СТАНДАРТ ЯКОСТІ ISO 9001:2015
-  ПОНАД 70 РОКІВ ПРАЦІ
-  ВИРОБНИЧЕ ПІДПРИЄМСТВО І ВІДДІЛ ПРОДАЖУ В ВАРШАВІ
-  ЗАВОД В КУНОВІ
-  СУЧАСНІ ТЕХНОЛОГІЇ ТА ІНФРАСТРУКТУРА
-  ВИРОБНИЦТВО КЛАПАНІВ НА ЗАМОВЛЕННЯ





ПОНАД 30 ТИПІВ КЛАПАНІВ
ДЛЯ ТЕПЛОВОЗНИХ
ДВИГУНІВ В КАТАЛОЗІ

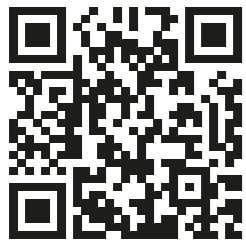


ВИРОБНИЦТВО КЛАПАНІВ НА
ЗАМОВЛЕННЯ ЗА КРЕСЛЕННЯМИ
КЛІЄНТА



ОРІЄНТОВАНІСТЬ НА
КЛІЄНТА ТА ЕЛАСТИЧНИЙ
ПІДХІД

Детальніше на
нашому сайті



T448p



S200
(T669/770 CD)



SM42 (6D)



ST44 (M62)



ПОНАД 30 ТИПІВ КЛАПАНІВ
ДЛЯ ТЕПЛОВИЗНИХ
ДВИГУНІВ В КАТАЛОЗІ

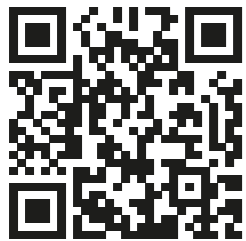


ВИРОБНИЦТВО КЛАПАНІВ НА
ЗАМОВЛЕННЯ ЗА КРЕСЛЕННЯМИ
КЛІЄНТА



ОРІЄНТОВАНІСТЬ НА
КЛІЄНТА ТА ЕЛАСТИЧНИЙ
ПІДХІД

Детальніше на
нашому сайті



SU45



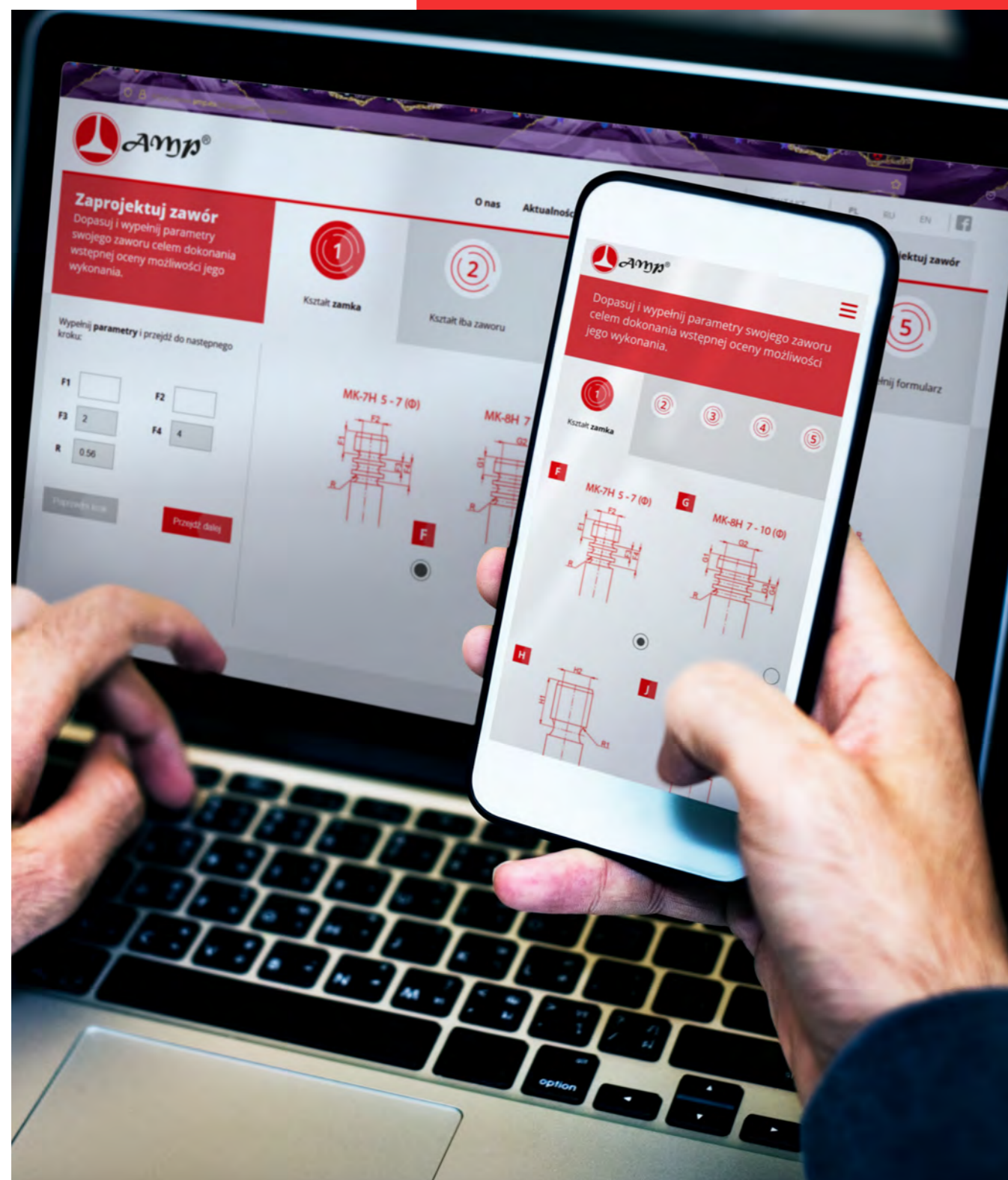
BR231/232
(TE109)






ST43
(060DA)



SM48 (TEM2)



КЛАПАНИ НА СПЕЦІАЛЬНЕ ЗАМОВЛЕННЯ

-  ВИГОТОВЛЕННЯ КЛАПАНА НА БАЗІ НАДАНОГО ЗАМОВНИКОМ ЗРАЗКА АБО ТЕХНІЧНОГО КРЕСЛЕННЯ
-  УЗГОДЖЕННЯ МОДИФІКАЦІЙ З ТЕХНІЧНИМ ВІДДІЛОМ
-  ВИКОНАННЯ НЕСТАНДАРТНИХ ЗАМОВЛЕНЬ

Детальніше на нашому сайті



МАТЕРІАЛИ І ТЕХНОЛОГІЇ

ХІМІЧНИЙ СКЛАД СТАЛІ ДЛЯ КЛАПАНІВ

СОРТ СТАЛІ	ОСНОВНІ ХІМІЧНІ ЕЛЕМЕНТИ У %								
	C	Si	Mn	Pmax	Smax	Cr	Mo	Ni	інший
X45Cr5i9-3 1.4718 (H952)	0,4 0,5	2,7 3,3	max 0,6	0,04	0,03	8,0 10,0	-	max 0,5	-
X40Cr5iMo10-2 1.4731 (H1052M)	0,35 0,45	2,0 3,0	max 0,8	0,04	0,03	9,5 11,5	0,8 1,3	max 0,5	-
X53CrMnNiN21-9 1.4871 (50H21G9N4)	0,48 0,58	max 0,25	8,0 10,0	0,045	0,03	20,0 22,0	-	3,25 4,3	-
X50CrMnNiNbN21-9 1.4882	0,45 0,55	max 0,45	8,0 10,0	0,045	0,03	20,0 22,0	-	3,5 5,5	W: 0,8 - 150 N bTa: 1,8 - 2,504
NiCr20TiA 2.4952 (NIMONIC 80A)	0,04 0,1	max 1,0	max 1,0	0,02	0,015	18,0 21,0	-	min 65,0	ON: 0,40 - 0,60 Fe: max 3,00 Cu: max 0,20 Co: max 2,00 B: max 0,008 Al: 1,00 - 1,80 Ti: 1,80 - 2,70

МАТЕРІАЛИ І ТЕХНОЛОГІЇ

ВЛАСТИВОСТІ І ЗАСТОСУВАННЯ СТАЛІ ДЛЯ КЛАПАНІВ

СОРТ СТАЛІ	ЗНОСОСТІЙКІ ВЛАСТИВОСТІ				СТРУКТУРА СТАЛІ	ЗАСТОСУВАННЯ СТАЛІ
	Rm [N/nm ²]	Rm [N/nm ²]	A5 [%]	Z [%]		
X45Cr5i9-3	900 - 1100	min. 799	14	40	сорбітна + вуглець	впускні клапани для двигунів з малим навантаженням
X40Cr5iMo10-2	900 - 1100	min. 700	14	40	сорбітна + вуглець	впускні клапани для двигунів з середнім навантаженням
X53CrMnNiN21-9	950 - 1200	min. 580	8	10	аустенічна + вуглець	переважно випускні клапани для двигунів з міцним навантаженням
X50CrMnNiNbN21-9	950 - 1150	min. 580	12	15	аустенічна + вуглець	переважно випускні клапани для двигунів з міцним навантаженням
NiCr20TiA	1100 - 1400	min. 725	15	25	аустенічна + вуглець	переважно випускні клапани для двигунів з міцним навантаженням



МАТЕРІАЛИ І ТЕХНОЛОГІЇ

РОЗМІРИ

голівка	Ø max. 105 mm
стрижень	Ø max. 26 mm
довжина	L max. 40 mm



НАЙКРАЩІ МАТЕРІАЛИ



ШИРОКИЙ ДІАПАЗОН РОЗМІРІВ

ЗВ'ЯЖІТЬСЯ З НАМИ, МИ ДОПОМОЖЕМО ПІДБРАТИ ОПТИМАЛЬНІ МАТЕРІАЛИ



АЗОТУВАННЯ



НАЙСУЧАСНІШИЙ
МЕТОД АЗОТУВАННЯ
МЕТАЛІВ



ОБРОБКА В НИЗЬКИХ
ТЕМПЕРАТУРАХ ПРИ
ЗНИЖЕНОМУ ТИСКУ



ЗМІЦНЕННЯ НАЙБІЛЬШ
ВРАЗЛИВИХ ДІЛЯНОК



ЗНАЧНИЙ ЗРІСТ
ЗНОСОСТІЙКОСТІ



ПІДВИЩЕННЯ
ВИТРИВАЛОСТІ ТА
ТВЕРДОСТІ МАТЕРІАЛА



ЕКОЛОГІЧНА
ТЕХНОЛОГІЯ



КОНТРОЛЬ ЯКОСТІ



СУЧАСНІ ВИМІРЮВАЛЬНІ
АПАРАТИ



НАЙВИЩІ СТАНДАРТИ
ЯКОСТІ



СУВОРІ ПРОЦЕДУРИ
КОНТРОЛЮ



ПРОЦЕДУРИ
САМОКОНТРОЛЮ



ВИСОКОКВАЛІФІКОВАНІ ТА
ДОСВІДЧЕНІ ПРАЦІВНИКИ



ТАКОЖ ПРОПОНУЄМО:



НАПРАВЛЯЮЧІ
КЛАПАНІВ



ПОРШНЕВІ КІЛЬЦЯ



ПОРШНЕВІ ПАЛЬЦІ



ТА ІНШІ ЗАПЧАСТИНИ
ДЛЯ ДВИГУНІВ





ЗАПРОШУЄМО



до КОНТАКТІВ



на наш сайт



на сторінки в соціальних
мережах